

Umkehrosmose UO 120-400 RKE



Technische Daten UO 120 bis 400 RKE					
Typ		UO-120 RKE	UO-250 RKE	UO-300 RKE	UO-400 RKE
Permeatleistung	l/h	120	250	300	400
Entsalzungsrate min.	%	97	97	97	97
Ausbeute	%	75	75	75	75
Betriebsdruck	bar	12	12	12	12
Membranelement / Anzahl		4021 / 1	4040 / 1	4040 / 1	4040 / 2
Elektroanschluss	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Anschlusswert	kW	0.3	0.55	0.55	0.55
Vorsicherung	A	16	16	16	16
Speisewasseranschluss	DN	15	15	15	15
Anschlüsse Permeat/Konzentrat	DN	10	10	10	10
LW-Messbereich	µS/cm	1-99	1-99	1-99	1-99
Eingangsdruck min.	bar	2	2	2	2
Eingangsdruck max.	bar	6	6	6	6
Speisewassertemperatur min.	°C	5	5	5	5
Speisewassertemperatur max.	°C	35	35	35	35
Umgebungstemperatur max.	°C	40	40	40	40
pH-Wert		3-11	3-11	3-11	3-11
Höhe	mm	1650	1650	1650	1650
Breite	mm	520	520	520	520
Tiefe	mm	610	610	610	610
Gewicht	kg	50	60	60	75
Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1.000 mg/l, eine Wassertemperatur von 15°C, einen Verblockungsindex von max. 3 und freien Permeatauslauf ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die projektierte Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.					

weitere Informationen:



Grünring 5
9524 Zuzwil SG

Telefon: 071 944 22 22

E-Mail: info@truempler-wassertechnik.ch

Web: www.truempler-wassertechnik.ch